

# TOLERANCIAS DIMENSIONALES Y DE FORMA DE PERFILES ANGULARES DE LADOS IGUALES (PERFILES L) Y LADOS DESIGUALES (PERFILES LD). UNE EN 10056-2; 1993

## • Tolerancias de masa:

La masa de una pieza no debe diferir de la masa teórica en más de:

- $\pm 6.0$  % para espesores  $t \leq 4$  mm
- $\pm 4.0$  % para espesores  $t > 4$  mm

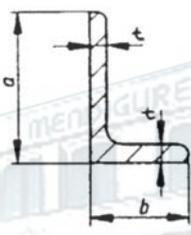
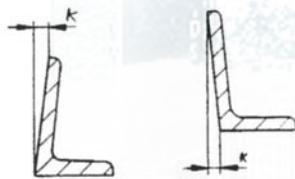
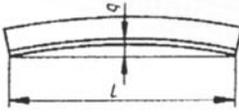
La desviación de la masa nominal es la diferencia entre la masa real de la pieza y la masa calculada.

## • Tolerancias de longitud:

Los angulares deben suministrarse cortados a las longitudes solicitadas con las tolerancias indicadas a continuación

- $\pm 50$  mm ó
- $0^{+100}$  si en el pedido se solicitan longitudes mínimas

## Tolerancias dimensionales y de forma de Perfiles Angulares de lados iguales (Perfiles L y lados desiguales (Perfiles LD))

| Dimensiones   | Longitud del lado        |  | Espesor del perfil     |   |      |
|---|--------------------------|--|------------------------|---|------|
|   | longitud mm              | tolerancia mm  | espesor (t) mm         | tolerancia mm                                     |      |
|                  | $a \leq 50$              | $\pm 1.0$  | $t \leq 5$             | $\pm 0.50$  |      |
|   | $50 < a \leq 100$        | $\pm 2.0$  | $5 < t \leq 10$        | $\pm 0.75$  |      |
|   | $100 < a \leq 150$       | $\pm 3.0$  | $10 < t \leq 15$       | $\pm 1.00$  |      |
|   | $150 < a \leq 200$       | $\pm 4.0$  | $15 < t$               | $\pm 1.20$  |      |
|   | $200 < a$                | $+ 6.0$<br>$-4.0$                                      |                        |   |      |
|                  | Longitud del lado (a) mm |  | Tolerancia (k) mm      |   |      |
|   | $a \leq 100$             |  | 1.0                    |   |      |
|   | $100 < a \leq 150$       |  | 1.5                    |   |      |
|   | $150 < a \leq 200$       |  | 2.0                    |   |      |
| $200 < a$   |                          | 3.0  |                        |   |      |
| <p>Rectitud</p>  | Longitud del lado a mm   | Tolerancia sobre toda la longitud de la barra (L) q mm | Longitud del lado a mm | Tolerancia sobre parte de la longitud de la barra |      |
|   |                          |  |                        | longitud considerada mm                           | q mm |
|   | $a \leq 150$             | $0.4 \% L$   | $a \leq 150$           | 1500  | 6    |
|   | $150 < a \leq 200$       | $0.2 \% L$   | $150 < a \leq 200$     | 2000  | 3    |
| $200 < a$   | $0.1 \% L$               | $200 < a$  | 3000                   | 3   |      |